

Naber – Neue Programme

Effizienter Transport

Naber führt unangenehme Küchendünste ohne Umwege nach draußen.

Dienstag, 20.02.2018

Nur ein perfektes Zusammenspiel zwischen Dunstabzugshaube und Luftkanalsystem garantiert ein gutes Raumklima beim Kochen und Braten in der Küche. Die zum Teil großen Luftmengen sollten ihren Weg ins Freie dabei möglichst ungehindert nehmen. Sprich, das Abluftsystem führt idealerweise direkt ins Freie, weist nur wenige Umlenkungen und innen wenig Widerstände auf.

Auch lange Wege ohne große Strömungswiderstände überbrücken deshalb die patentierten Luftkanalsysteme „Compair flow“ und „Compair Steel flow“ von Naber. Die Stärken zeigen sich vor allem an Übergängen von Rundanschlüssen auf Flachkanäle und bei horizontalen und vertikalen Rohrbögen: Ohne Strömungsabrisse und Druckverlust fließt die Luft in „Compair flow“- und „Compair Steel flow“-Komponenten energieeffizient und leise um die Kurven. Naber verspricht 78 bis 90% weniger Druckverlust gegenüber herkömmlichen Bögen und Umlenkstücken.

Das Nordhorner Familienunternehmen empfiehlt außerdem, die Abluft am Ende des Luftkanals im besten Fall durch einen Naber-Mauerkasten ins Freie abzuleiten.

Effizienter Transport

Downloads

- [KB0218_020_PR_Naber.pdf](#)